



TruMatic 6000

Технические характеристики



TruMatic 6000

Вырубные лазерные станки

Технические характеристики

| | TruMatic 6000, средний формат | TruMatic 6000, большой формат |
|---|----------------------------------|----------------------------------|
| РАЗМЕРЫ | | |
| ШИРИНА | 8000 мм ¹ | 8335 мм ¹ |
| ГЛУБИНА | 7636 мм ¹ | 8411 мм ¹ |
| ВЫСОТА | 2150 мм ¹ | 2150 мм ¹ |
| МАКС. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ХОДОВ | | |
| ВЫРУБКА (E = 1 мм) | 1000 1/мин | 917 1/мин |
| МАРКИРОВКА | 2800 1/мин | 2800 1/мин |
| РАБОЧАЯ ЗОНА | | |
| РЕЖИМ ВЫРУБКИ, ОСЬ X | 2500 мм | 3050 мм |
| РЕЖИМ ВЫРУБКИ, ОСЬ Y | 1250 мм | 1550 мм |
| РЕЖИМ ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКИ, ОСЬ X | 2500 мм | 3050 мм |
| РЕЖИМ ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКИ, ОСЬ Y | 1250 мм | 1550 мм |
| КОМБИНИРОВАННЫЙ РЕЖИМ, ОСЬ X | 2500 мм | 2500 мм |
| КОМБИНИРОВАННЫЙ РЕЖИМ, ОСЬ Y | 1250 мм | 1550 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА | 8 мм | 8 мм |
| МАКС. ВЕС ЗАГОТОВКИ | 150 кг | 230 кг |
| МАКС. УСИЛИЕ ВЫРУБКИ | 180 кН | 180 кН |
| ИНСТРУМЕНТЫ | | |
| ВРЕМЯ ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА MULTITool | 0,3 с | 0,3 с |
| КОЛ-ВО ИНСТРУМЕНТОВ/ПРИХВАТОВ | 23 шт. / 2 шт. | 22 шт. / 3 шт. |
| СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 2000 | | |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА | 2000 Вт | 2000 Вт |

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.

Технические характеристики

| | TruMatic 6000, средний формат | TruMatic 6000, большой формат |
|--|--|--|
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ | 8 мм | 8 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА | 3 мм | 3 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ | 4 мм | 4 мм |
| СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 2700 | | |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА | 2700 Вт | 2700 Вт |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ | 8 мм | 8 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА | 4 мм | 4 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ | 6 мм | 6 мм |
| СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ЛАЗЕРА ДАННЫЕ - TRUFLOW 3200 | | |
| МАКС. МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА | 3200 Вт | 3200 Вт |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ | 8 мм | 8 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА ЛИСТА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ | 8 мм | 8 мм |
| МАКС. ТОЛЩИНА АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА | 4 мм | 4 мм |
| УДАЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ | | |
| МАКС. РАЗМЕР ДЕТАЛИ, КРЫШКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ВЫРУБКЕ | 500 мм x 500 мм | 500 мм x 500 мм |
| МАКС. РАЗМЕР ДЕТАЛИ ДЛЯ НЕПОДВИЖНОГО ЛОТКА ПРИ ВЫРУБКЕ (С ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛОМ) | 80 мм x 50 мм | 80 мм x 50 мм |
| МАКС. РАЗМЕР ДЕТАЛИ, КРЫШКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКЕ | 500 мм x 500 мм | 500 мм x 500 мм |

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.



TruMatic 6000

Вырубные лазерные станки

Технические характеристики

| | TruMatic 6000, средний формат | TruMatic 6000, большой формат |
|--|--|--|
| ДАННЫЕ РАСХОДА | | |
| СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 2000 | 19 кВт | 19 кВт |
| СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 2700 | 21,5 кВт | 21,5 кВт |
| СРЕДНЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ МОЩНОСТИ ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА - TRUFLOW 3200 | 23 кВт | 23 кВт |
| АВТОМАТИКА ОТКЛЮЧЕНИЯ АКТИВНА - TRUFLOW 2000 | 0,7 кВт | 0,7 кВт |
| АВТОМАТИКА ОТКЛЮЧЕНИЯ АКТИВНА - TRUFLOW 2700 | 0,7 кВт | 0,7 кВт |
| АВТОМАТИКА ОТКЛЮЧЕНИЯ АКТИВНА - TRUFLOW 3200 | 0,7 кВт | 0,7 кВт |

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.

Примечания

1 – Размеры являются приблизительными, действительными считаются размеры на монтажном чертеже.